

订货单位 Purchaser		订货单位代码 Customer No.	018882	记录号 Record No.	DLZJC-03-0
合同号 Contract No.	C233A0044D	品名 Name	合金结构钢	证明书号 Certificate No.	W2305-0360784
生产号 Production No.	C233A0044DQ004	形状 Shape	圆钢(小棒)	入库票号 Into Depot No.	E34779789
牌号 Steel Grade	SCM440	图纸号 Drawing No.		重量(T) Weight	8.337吨
技术条件 Specification	QJ/DTC2.0302-2022	冶炼方法 Melting Method	按标准	规格(mm) Size	φ60
加工用途 Designated Further	切削加工	炉号 Heat No.	2210510289	长度(mm) Length	fixed length: 6000
交货状态 Condition of Delivery	热轧	许可证号 License No.		件/盘数 Bundle Number	3
热处理号 Heat Treatment No.		签发日期 Date of Issue	20230529100825	支数 Piece Number	62

一、化学成份(%) Chemical Composition(%)

1. 熔炼成分

C | 0.42    Si | 0.23    Mn | 0.57    P | 0.020    S | 0.007    Cr | 0.94    Ni | 0.04    Cu | 0.02  
Mo | 0.16

二、力学性能 Mechanical Property

1. 拉伸 Ult-Tensile-Strength

抗拉强度(N/mm2) Tensile Strength(N/mm2)	1162	1174
屈服强度1(N/mm2) Yield Strength(N/mm2)	1019	1015
断后伸长率(%) Elongation(%)	15.5	15
断面收缩率(%) Reduction of Area(%)	84	76

2. 冲击 Impace

冲击吸收功1-1(J) Impact Absorbed Energy(J)	84	95
---------------------------------------	----	----

三、微观检验 Microstructure Examination

1. 非金属夹杂物 Non-metallic Inclusions

A细(级) A(Thin)(Grade)	2.0	1.5
A粗(级) A(Thick)(Grade)	1.0	1.0
B细(级) B(Thin)(Grade)	1.0	1.0
B粗(级) B(Thick)(Grade)	1.0	1.0
C细(级) C(Thin)(Grade)	0.0	0.0
C粗(级) C(Thick)(Grade)	0.0	0.0
D细(级) D(Thin)(Grade)	0.5	1.0
D粗(级) D(Thick)(Grade)	0.0	0.5

四、宏观检验 Macrostructure Examination

1. 低倍 Macrostructure

	头1	头2
锭型偏析(级) Pattern Segregation(Grade)	0.5	0.5
一般点偏(级) General Spot Segregation(Grade)	0	0
一般疏松(级) General Porosity(Grade)	0.5	0.5
中心疏松(级) Central Porosity(Grade)	1.0	1.0
边缘点状偏析 Edge Spot Segregation	0.0	0.0
中心偏析 Center Segregation(Grade)	1	1

备注: Note 表面质量: 合格 尺寸外形: 合格

声明: Statement

经检验与试验, 本产品符合合同及标准之规定  
Through inspection and testing, the quality of  
product conforms to the stipulations of the  
related contract and standards.

质量判定人:  
Quality Judge:

邱飞玉

质量负责人:  
Quality Manager:

李红明

