

订货单位 Purchaser		订货单位代码 Customer No.	018882	记录号 Record No.	DLZJC-03-0
合同号 Contract No.	C23AA0026D	品名 Name	合金结构钢	证明书号 Certificate No.	W2312-0951885
生产号 Production No.	C23AA0026DQ008	形状 Shape	圆钢(小棒)	入库票号 Into Depot No.	E51173891
牌号 Steel Grade	SCM440	图纸号 Drawing No.		重量(T) Weight	2.16吨
技术条件 Specification	QJ/DTC2.0326-2023	冶炼方法 Melting Method	按标准	规格(mm) Size	φ50
加工用途 Designated Further	热压力加工	炉号 Heat No.	2310510633	长度(mm) Length	fixed length: 6000
交货状态 Condition of Delivery	热轧	许可证号 License No.		件/盘数 Bundle Number	1
热处理号 Heat Treatment No.		签发日期 Date of Issue	20231218095709	支数 Piece Number	23

一、化学成分(%) Chemical Composition (%)

1. 熔炼成分	C 0.42	Si 0.27	Mn 0.78	P 0.022	S 0.003	Cr 0.95	Ni 0.04	Cu 0.03
	Mo 0.16							

二、力学性能 Mechanical Property

1. 冲击 Impact	冲击吸收功1-1(J) Impact Absorbed Energy (J)	97	81
2. 拉伸 Ult-Tensile Strength	屈服强度1(N/mm2) Yield Strength(N/mm2)	1014	992
	抗拉强度(N/mm2) Tensile Strength(N/mm2)	1163	1158
	断后伸长率(%) Elongation(%)	14.0	15.0
	断面收缩率(%) Reduction of Area(%)	71	76
3. 硬度 Heading	交货状态硬度(HB) Hardness	248	253 245

三、微观检验 Microstructure Examination

1. 非金属夹杂物 Non-metallic Inclusions	A粗(级) A(Thick) (Grade)	0.5	0.5
	A细(级) A(Thin) (Grade)	1.0	1.0
	B粗(级) B(Thick) (Grade)	0.5	0.5
	B细(级) B(Thin) (Grade)	1.0	1.0
	C粗(级) C(Thick) (Grade)	0.0	0.0
	C细(级) C(Thin) (Grade)	0.0	0.0
	D粗(级) D(Thick) (Grade)	0.5	0.5
	D细(级) D(Thin) (Grade)	0.5	0.5

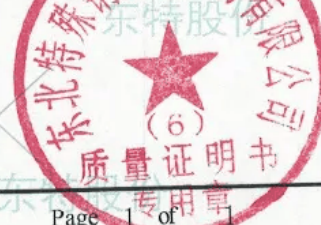
四、宏观检验 Macrostructure Examination

1. 低倍 Macrostructure	S(级) S(Grade)	1.0	1.0
	R(级) R(Grade)	1.0	1.0
	C(级) C(Grade)	1.0	1.0

备注:
Note

表面质量: 合格 尺寸外形: 合格 探伤: 合格

质量部门印章
Stamp of Quality Assurance Department



声明:
Statement

经检验与试验, 本产品符合合同及标准之规定
Through inspection and testing, the quality of product conforms to the stipulations of the related contract and standards.

质量判定人:
Quality Judge:

邱飞玉

质量负责人:
Quality Manager:

李红明