

订货单位 Purchaser		订货单位代码 Customer No.	018802	记录号 Record No.	DLZJC-03-0
合同号 Contract No.	C238A0020D	品名 Name	碳素结构钢	证明书号 Certificate No.	W2310-0769221
生产号 Production No.	C238A0020DQ009	形状 Shape	圆钢(小棒)	入库票号 Into Depot No.	E46036564
牌号 Steel Grade	S45C	图纸号 Drawing No.		重量(T) Weight	19.87吨
技术条件 Specification	QJ/DTC2.0281-2021	冶炼方法 Melting Method	按标准	规格(mm) Size	φ25
加工用途 Designated Further	热压力加工	炉号 Heat No.	2310506809	长度(mm) Length	fixed length: 6000
交货状态 Condition of Delivery	热轧	许可证号 License No.		件/盘数 Bundle Number	9
热处理号 Heat Treatment No.		签发日期 Date of Issue	20231025084530	支数 Piece Number	

一、化学成分(%) Chemical Composition (%)

1. 熔炼成分

C | 0.47 Si | 0.24 Mn | 0.64 P | 0.018 S | 0.003 Cr | 0.12 Ni | 0.04 Cu | 0.03
Cr+Ni+Mo | 0.17

二、力学性能 Mechanical Property

1. 拉伸 Ult-Tensile-Strength

屈服强度1(N/mm2) Yield Strength(N/mm2) | 413
抗拉强度(N/mm2) Tensile Strength(N/mm2) | 663
断后伸长率(%) Elongation(%) | 27.0
断面收缩率(%) Reduction of Area(%) | 53

2. 冲击 Impace

冲击吸收功1-1(J) Impact Absorbed Energy(J) | 37 | 36

三、微观检验 Microstructure Examination

1. 晶粒度 Grain Size

晶粒度(级) Grain Size(Grade) | 7.5

2. 非金属夹杂物 Non-metallic Inclusions

A粗(级) A(Thick)(Grade)	0.5	0.5
A细(级) A(Thin)(Grade)	1.0	1.0
B粗(级) B(Thick)(Grade)	0.5	0.5
B细(级) B(Thin)(Grade)	1.0	1.0
C粗(级) C(Thick)(Grade)	0.0	0.0
C细(级) C(Thin)(Grade)	0.0	0.0
D粗(级) D(Thick)(Grade)	0.0	0.0
D细(级) D(Thin)(Grade)	0.5	0.5
B+C+D细系	1.5	1.5
B+C+D粗系	0.5	0.5

四、宏观检验 Macrostructure Examination

1. 低倍 Macrostructure

S(级) S(Grade) | 1.0
R(级) R(Grade) | 1.0
C(级) C(Grade) | 1.0

五、其它

1. 其他 Other

逐支防混合 | 合格
放射性 | 合格

2. 其他 Other

残磁 | 合格
探伤: 合格

备注: Note	表面质量: 合格 尺寸外形: 合格			
声明: Statement	经检验与试验, 本产品符合合同及标准之规定 Through inspection and testing, the quality of product conforms to the stipulations of the related contract and standards.			
	质量判定人: Quality Judge:	邱飞玉	质量负责人: Quality Manager:	李红明