


订货单位 Purchaser		订货单位代码 Customer No.	073856	记录号 Record No.	DLZJC-03-0
合同号 Contract No.	C232A0059D	品名 Name	碳素结构钢	证明书号 Certificate No.	W2304-0285926
生产号 Production No.	C232A0059DQ002	形状 Shape	圆钢(小棒)	入库票号 Into Depot No.	E32233439
牌号 Steel Grade	S45C	图纸号 Drawing No.		重量(T) Weight	2.012吨
技术条件 Specification	QJ/DTC2.0281-2021	冶炼方法 Melting Method	按标准	规格(mm) Size	φ16
加工用途 Designated Further	热压力加工	炉号 Heat No.	2310502446	长度(mm) Length	fixed length: 6000
交货状态 Condition of Delivery	热轧	许可证号 License No.		件/盘数 Bundle Number	1
热处理号 Heat Treatment No.		签发日期 Date of Issue	20230423133143	支数 Piece Number	
一、化学成分(%) Chemical Composition(%)					
1. 熔炼成分					
C 0.44 Si 0.26 Mn 0.64 P 0.012 S 0.003 Cr 0.13 Ni 0.03 Cu 0.03					
Cr+Ni+Mo 0.17					
二、力学性能 Mechanical Property					
1. 拉伸 Ult-Tensile-Strength					
抗拉强度(N/mm2) Tensile Strength(N/mm2) 705					
屈服强度l(N/mm2) Yield Strength(N/mm2) 436					
断后伸长率(%) Elongation(%) 25.5					
断面收缩率(%) Reduction of Area(%) 58					
2. 冲击 Impace					
冲击吸收功l-1(J) Impact Absorbed Energy(J) 34 33					
三、微观检验 Microstructure Examination					
1. 非金属夹杂物 Non-metallic Inclusions					
A细(级) A(Thin)(Grade) 1.0 1.0					
A粗(级) A(Thick)(Grade) 0.5 0.5					
B细(级) B(Thin)(Grade) 1.0 1.0					
B粗(级) B(Thick)(Grade) 0.5 0.5					
C细(级) C(Thin)(Grade) 0.0 0.0					
C粗(级) C(Thick)(Grade) 0.0 0.0					
D细(级) D(Thin)(Grade) 0.5 0.5					
D粗(级) D(Thick)(Grade) 0.0 0.5					
B+C+D细系 (B+C+D) Thin 1.50 1.50					
B+C+D粗系 (B+C+D) Thick 0.00 1.00					
2. 晶粒度 Grain Size					
晶粒度(级) Grain Size(Grade) 7.0					
四、宏观检验 Macrostructure Examination					
1. 低倍 Macrostructure					
C(级) C(Grade) 1					
R(级) R(Grade) 1					
S(级) S(Grade) 1					
备注: Note	表面质量: 合格 尺寸外形: 合格			质量部门印章 Stamp of Quality Assurance Department 	
声明: Statement	经检验与试验, 本产品符合合同及标准之规定 Through inspection and testing, the quality of product conforms to the stipulations of the related contract and standards.		质量判定人: Quality Judge: 邱飞玉		