

订货单位 Purchaser		订货单位代码 Customer No.	073856	记录号 Record No.	DLZJC-03-0
合同号 Contract No.	C232A0059D	品名 Name	碳素结构钢	证明书号 Certificate No.	W2304-0285922
生产号 Production No.	C232A0059DQ001	形状 Shape	圆钢(小棒)	入库票号 Into Depot No.	E32233439
牌号 Steel Grade	S45C	图纸号 Drawing No.		重量(T) Weight	2.704吨
技术条件 Specification	QJ/DTC2.0281-2021	冶炼方法 Melting Method	按标准	规格(mm) Size	φ13
加工用途 Designated Further	热压力加工	炉号 Heat No.	2310501187	长度(mm) Length	fixed length: 6000
交货状态 Condition of Delivery	热轧	许可证号 License No.		件/盘数 Bundle Number	1
热处理号 Heat Treatment No.		签发日期 Date of Issue	20230423133143	支数 Piece Number	

一、化学成分(%) Chemical Composition(%)

1. 熔炼成分

C | 0.47 Si | 0.25 Mn | 0.64 P | 0.018 S | 0.003 Cr | 0.14 Ni | 0.05 Cu | 0.02
Cr+Ni+Mo | 0.20

二、力学性能 Mechanical Property

1. 拉伸 Ult-Tensile-Strength

抗拉强度(N/mm²) Tensile Strength(N/mm²) | 698
屈服强度1(N/mm²) Yield Strength(N/mm²) | 431
断后伸长率(%) Elongation(%) | 26
断面收缩率(%) Reduction of Area(%) | 58

三、微观检验 Microstructure Examination

1. 非金属夹杂物 Non-metallic Inclusions

A细(级) A(Thin)(Grade)	1.0	1.0
A粗(级) A(Thick)(Grade)	0.5	0.5
B细(级) B(Thin)(Grade)	1.0	1.0
B粗(级) B(Thick)(Grade)	0.5	0.5
C细(级) C(Thin)(Grade)	0.0	0.0
C粗(级) C(Thick)(Grade)	0.0	0.0
D细(级) D(Thin)(Grade)	0.5	0.5
D粗(级) D(Thick)(Grade)	0.5	0.0
B+C+D细系 (B+C+D) Thin	1.50	1.50
B+C+D粗系 (B+C+D) Thick	1.00	0.50

2. 晶粒度 Grain Size

晶粒度(级) Grain Size(Grade) | 7.5

四、宏观检验 Macrostructure Examination

1. 低倍 Macrostructure

C(级) C(Grade)	1
R(级) R(Grade)	1
S(级) S(Grade)	1

备注: Note 表面质量:合格 尺寸外形:合格

声明: Statement

经检验与试验,本产品符合合同及标准之规定
Through inspection and testing, the quality of product conforms to the stipulations of the related contract and standards.

质量判定人: Quality Judge:

邱飞玉

质量负责人: Quality Manager:

李红明

质量部门印章
Stamp of Quality Assurance Department

